

NATURKRAFT

Papel diseñado para fabricar bolsas de boutique

El papel que producimos en nuestra planta integrada proviene **100 % fibra larga virgen**. Esta fibra tan especial le otorga una **gran resistencia**, y por eso la denominación KRAFT. Además, destaca un **brillo** muy cuidado y característico, producido gracias a la **última tecnología** en máquinas de producción de papel MG (Machine-Glazed).



Principales Ventajas

RESISTENCIA

Esta gama de papel está diseñada de forma específica para la fabricación de bolsas de boutique, destacando su alta resistencia para fabricación de bolsas de alta calidad y acabado exclusivo

MAQUINABILIDAD Y FORMACIÓN

Con nuestro papel se garantizará un excelente rendimiento en su proceso productivo. Fabricamos el papel teniendo en cuenta su proceso, lo que permitirá obtener una alta productividad y eficiencia en su producción.

IMPRESIÓN

El brillo de nuestro papel, satinado a una cara, así como la posibilidad de fabricarlo con verjura, le otorga al papel las mejores características para una óptima absorción de tinta, garantizando la mejor calidad de impresión.

Características Típicas

GRAMAJE	ISO-536	g/m ²	70	80	90	100	120
HUMEDAD	ISO-287	%	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
I. TRACCION	SM ISO-1924	N.m/g	95	95	95	100	95
	ST ISO-1924	N.m/g	50	50	45	45	35
ESTALLIDO	ISO-2758	kPa	325	380	435	480	560
I. ESTALLIDO	ISO-2758	kPa.m ² /g	4,6	4,8	4,8	4,8	4,7
COBB-60	ISO-535	g/m ²	29	29	29	29	28
ALARGAMIENTO	SM ISO-1924	%	2,4	2,6	2,7	3,0	3,0
	ST ISO-1924	%	4,6	4,8	5,0	5,3	5,2
I. DESGARRO (SM+ST)/2	ISO-1974	(Mn.m ² /g)	10,0	10,4	11,7	12,2	13,2

Atmósfera controlada según ISO 554-1976 (50% h.r., 23°C)
 Gramaje nominal +/- 4%
 Humedad +/- 2
 Valores típicos - No es un documento contractual

Opciones de acabado

