

ECOLAYER

Papel diseñado para procesos de laminación

El papel que producimos en nuestra planta integrada proviene **100 % fibra larga virgen**. Esta fibra tan especial le otorga una **gran resistencia**, y por eso la denominación KRAFT. Además, destaca un **brillo** muy cuidado y característico, producido gracias a la **última tecnología** en máquinas de producción de papel MG (Machine-Glazed).



Principales Ventajas

RESISTENCIA

Esta gama de papel está diseñada de forma específica para un perfecto laminado, soportando alta resistencias mecánicas en todos los gramajes disponibles. Con nuestro papel obtendrá buenos rendimientos por su buena maquinabilidad

MAQUINABILIDAD Y FORMACION

Con nuestro papel se garantizará un excelente rendimiento en su proceso productivo. Fabricamos el papel teniendo en cuenta su proceso. La limpieza y homogeneidad de nuestro papel conseguirá la mejora laminación.

APTO CONTACTO ALIMENTACION

Toda nuestra gama de papeles está certificada para estar en contacto con todo tipo de alimentos. Nuestro cuidado en el proceso de fabricación nos ha permitido obtener las certificaciones Bfr y FDA según norma correspondiente.

Características Típicas

GRAMAJE		ISO-536	g/m ²	30	32	35	40	45	50	60	70
HUMEDAD		ISO-287	±2	4,5	5,0	5,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0
PH		ISO-6588	nº	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
I. TRACCION	SM	ISO-1924	N.m/g	85	85	85	85	90	85	85	100
	ST	ISO-1924	N.m/g	35	45	45	50	55	55	55	50
ESTALLIDO		ISO-2758	kPa	102	120	130	150	180	200	260	320
I. ESTALLIDO		ISO-2759	kPa.m ² /g	3,4	3,8	3,7	3,8	4,0	4,0	4,3	4,6
ALARGAMIENTO	SM	ISO-1924	%	1,5	1,6	1,6	1,8	1,9	2,1	2,2	2,8
	ST	ISO-1925	%	3,2	3,3	3,4	3,7	4,1	4,4	4,5	5,2
I. DESGARRO (SM+ST)/2		ISO-1974	(mN. m2/g)	6,9	7,0	7,0	7,3	7,7	8,0	9,1	9,6

Opciones de acabado



Atmósfera controlada según ISO 554-1976 (50% h.r., 23°C)
 Gramaje nominal +- 4%
 Humedad +-2%
 Valores típicos - No es un documento contractual

