

ECOBASE

Papel diseñado para contracolar con cartón

El papel que producimos en nuestra planta integrada proviene **100 % fibra larga virgen**. Esta fibra tan especial le otorga una **gran resistencia**, y por eso la denominación **KRAFT**. Además, destaca un **brillo** muy cuidado y característico, producido gracias a la **última tecnología** en máquinas de producción de papel MG (Machine-Glazed).



Principales Ventajas

RESISTENCIA Y MAQUINABILIDAD

Esta gama de papel está diseñada de forma específica para realizar un perfecto contracollado y soportar altas resistencias mecánicas. Además, le permitirá obtener buenos rendimientos de producción por su buena maquinabilidad.

APTO CONTACTO ALIMENTACIÓN

Toda nuestra gama de papeles está certificada para estar en contacto con todo tipo de alimentos. Nuestro cuidado proceso de fabricación nos ha permitido obtener las certificaciones Bfr y FDA según norma correspondiente.

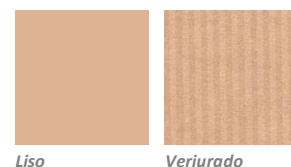
IMPRESIÓN

El brillo de nuestro papel, satinado a una cara, así como la posibilidad de fabricarlo con verjura, le otorga al papel las mejores características para una óptima absorción de tinta, garantizando la mejor calidad de impresión.

Características Típicas

GRAMAJE	ISO-536	g/m ²	30	32	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120
HUMEDAD	ISO-287	%	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
I. TRACCION	SM ISO-1924	N.m/g	85	85	85	90	95	95	95	95	95	95	100	95
	ST ISO-1924	N.m/g	35	40	45	45	45	50	50	50	50	45	45	35
ESTALLIDO	ISO-2758	kPa	102	115	125	160	190	210	270	325	380	435	480	560
I. ESTALLIDO	ISO-2758	kPa.m ² /g	3,4	3,6	3,6	4,0	4,2	4,2	4,5	4,6	4,8	4,8	4,8	4,7
COBB-60	ISO-535	g/m ²	25	25	26	26	26	27	29	29	29	29	29	28
POROSIDAD GURLEY MIN	ISO-5636	s	50	45	45	45	45	40	40	35	30	25	25	25

Opciones de acabado



Atmósfera controlada según ISO 554-1976 (50% h.r., 23°C)
 Gramaje nominal +/- 4%
 Humedad +/- 2
 Valores típicos - No es un documento contractual

