

BIOWRAP

Papel diseñado para embalaje de alta resistencia

El papel que producimos en nuestra planta integrada proviene **100 % fibra larga virgen**. Esta fibra tan especial le otorga una **gran resistencia**, y por eso la denominación KRAFT. Además, destaca un **brillo** muy cuidado y característico, producido gracias a la **última tecnología** en máquinas de producción de papel MG (Machine-Glazed).



Principales Ventajas

PROTECCIÓN Y RESISTENCIA

Papel fabricado y diseñado para un comportamiento óptimo en embalaje general. Su alta resistencia a la tracción y rasgado incluso en gramajes contenidos proporcionará una excelente protección.

MAQUINABILIDAD Y FORMACIÓN

Con nuestro papel se garantizará un excelente rendimiento en su proceso productivo. Fabricamos el papel teniendo en cuenta su proceso, lo que permitirá obtener una alta productividad y eficiencia en su producción.

IMPRESIÓN

El brillo de nuestro papel, satinado a una cara, así como la posibilidad de fabricarlo con verjura, le otorga al papel las mejores características para una óptima absorción de tinta, garantizando la mejor calidad de impresión.

Características Típicas

GRAMAJE			ISO-536	g/m ²	50	60	70	80	90	100	120
HUMEDAD			ISO-287	%	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
I. TRACCION	SM	ISO-1924	N.m/g	90	90	90	95	100	100	100	95
	ST	ISO-1924	N.m/g	50	50	50	50	45	45	40	40
ESTALLIDO			ISO-2758	kPa	220	264	310	380	430	470	570
I. ESTALLIDO		ISO-2758	kPa.m ² /g	4,4	4,4	4,4	4,8	4,8	4,8	4,7	4,8
COBB-60			ISO-535	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30
I. DESGARRO	(SM+ST)/2	ISO-1974	(mN. m ² /g)	8,5	8,5	10,3	9,9	10,8	10,8	12,4	12,9

Opciones de acabado

Atmósfera controlada según ISO 554-1976 (50% h.r., 23°C)
 Gramaje nominal +- 4%
 Humedad +-2
 Valores típicos - No es un documento contractual



Liso

Verjurado

